August 25, 2023

Mr. Eddie Miranda
District Manager
California Occupational Safety and Health Administration (Cal-OSHA)
4206 Technology Drive, Ste. 3
Modesto, CA 95356

Dear District Manager Miranda,

We, the undersigned workers file this complaint against our employer, Kingspan Insulated Panels (Kingspan). We are all employed at Kingspan's factory located at 2000 Morgan Rd #9407, Modesto, CA 95358, where we manufacture insulated metal wall panels. The factory has three buildings. In Building 1, we manufacture custom panels products. The manufacturing process includes cutting plastic foam insulation into different sizes, cutting and shaping steel panels and gluing the cut foam insulation inside the metal panels. In Building 2, we make machine metal accessories and parts for the insulation panel systems such as gutters and metal tunnels for walls and ceilings. In Building 3, we laydown foam insulation containing various chemicals and laminate the foam into metal panels which are then cut to standard sizes.

The types of insulation products we manufacture are plastic foam core metal panels, including QuadCore brand. These have a plastic foam core made of hybrid polyisocyanurate (PIR) and other chemical additives. PIR is a combustible insulation that is known to produce toxic smoke when burned.

We believe the working conditions at the Kingspan factory are in violation of the California Occupational Safety and Health Act. We understand that last year, a Kingspan Light + Air factory in Santa Ana, California was cited with 22 OSHA violations including 5 serious violations.

As detailed below, we can attest to working conditions at the Kingspan factory which include exposure to plastic insulation dust with inadequate mechanical ventilation and respiratory protection, unsanitary conditions due to an indoor infestation of pigeons and exposure to pigeon dung, a lack of training in handling hazardous chemicals, excessive noise in the workplace, machines that have been tinkered with or that lack appropriate guards, spray painting operations which occur without adequate mechanical ventilation and respiratory protection, a lack of training on how to safely operate forklifts and insufficient sanitary and eyewash stations. These accounts are based on recorded interviews with workers.

We thank you for your attention to this very serious matter and request that you investigate the following OSHA violations as soon as possible, including by conducting an unannounced inspection. We would like to meet with inspectors at the time of the inspection. If possible,

we would like to work with an inspector who speaks Spanish. Our contact information is listed below.

Please be advised that we intend to publicize our complaint. The undersigned workers also intend to notify Kingspan that we filed this complaint.

Name	Date
Royal C	8\25\23
mary Espaces	8/25/23
Stoon Ch	λυά, πί, πονς
Often loper	Bug. 24,2023
Drge Trusho	Aug. 31, 2025
Cetina Avellano	9/11/27
Jesus Andrade	Sept. 1,7024

Control of Harmful Exposure to Employees (8 C.C.R. § 5141); General Requirements of Mechanical Ventilation Systems (8 C.C.R. § 5143); Respiratory Protection (8 C.C.R. § 5144);

Workers in Building 1 are exposed to dust from the constant cutting and sanding of foam insulation boards. There is an extractor above the cutting and sanding station, but we believe the extractors do not work as they should. One worker claims that the company does not change out the filters on it. To put in perspective how much dust is created, the foam is cut and sanded four days per week and the dust from it is collected in large garbage bins which are emptied at least once a day. The bins do not capture all of the dust. Workers are covered in it, so much that the company had to purchase blowers for us to use to get the foam dust off before we leave. Even with the blowers, we find dust behind our ears or on our clothes at home.

While the two workers who cut and sand foam are provided with masks, until April 2023 other workers in Building 1 were not. Kingspan management previously had denied our requests for masks because they said they were too expensive. In April 2023, workers were provided with masks.

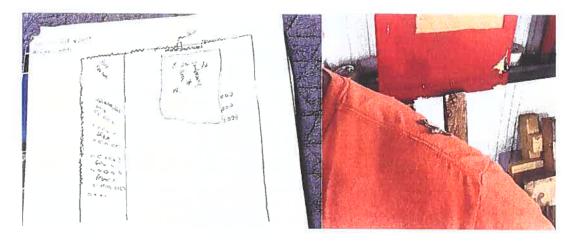
We believe the exposure to the foam insulation dust is affecting the health of those in Building 1. One worker reports he suffers from daily headaches, a prickly feeling in his nose and dizziness, which he believes are a result of breathing in the foam insulation dust. Other workers describe a regular cough and irritated throats and eyes. One worker saw a doctor about it because he believed the dust was causing a recurrence of asthmatic symptoms he had not experienced since childhood. The doctor suggested to him that his cough was likely related to the dust. Workers report that the closer they are to the cutting station, the worse the symptoms are. As for the

person in charge of cutting and sanding, he has worked at the factory for several decades and despite wearing a mask, other workers say he has a constant cough.

Some of the foam insulation being cut and sanded is PIR board insulation called QuadCore. We believe it is toxic due to its smell, which is akin to burnt rubber. Kingspan did not say anything about how to safely handle QuadCore or whether it was hazardous when it was introduced.

General Requirements (8 C.C.R § 3362)

A Building 3 worker reports the workplace is infested with pigeons and the equipment and materials are covered in pigeon dung. Pigeon dung is caked on in the prefabrication area, on the coils of metal moved in the making of panel products, in the embossing area and along the walls. The dung falls on our heads and clothing while we work, and we are concerned about breathing the dust from the dried pigeon dung. We are also concerned about the number of birds nesting in the building and parasites the birds are known to carry. Building 1 also has pigeons, but not as many as Building 3. Below is a photo of a worker with pigeon droppings on his shoulder, and a diagram of where the droppings collect in Building 3.



Hazard Communication (8 C.C.R. § 5194)

Hazardous chemicals in use at the factory include but are not limited to pentane, acetone, dimethyl esters, a chemical called PA1 which activates the insulation, and water-activated glues including Betafuse 643 and Isogrip 5050D adhesive. There are no fire maps posted in the buildings showing where chemicals are stored in case of a fire.

Despite the use of hazardous chemicals as part of the process of manufacturing foam insulation, we have not had adequate training in how to safely handle these materials. When hazardous chemicals are delivered, it often falls on employees in the shipping and receiving department to offload them using the forklift. One worker in shipping and receiving recalls an incident where a delivery driver yelled at him, "Be careful, that's a bomb," as he was offloading a pressurized

barrel. The worker had no idea. He reported the incident to management, but he did not receive HAZMAT training until April 2023.

In another incident, a worker who was new to applying glue to the insulation foam did not receive training in how to handle it and was accordingly unaware that it was water-activated. After he had been using the glue, he wiped the sweat off his forehead with his hand, which in turn activated the glue and left his face covered in it.

Photos of some of the hazardous chemicals are included below.





Noise (8 C.C.R. §§ 5095 - 5100)

There is a high level of noise in Building 1. The source of the noise is the metal-cutting operations. Manual and electric metal cutters are used throughout the day. We have raised the noise issue to Kingspan management on several occasions. Kingspan recently had workers carry personal monitoring devices to measure the sound and was providing workers with foam earplugs. Many of us feel the earplugs are "terrible" and "disorienting," and have asked the company for over-the-ear earmuffs. Around the beginning of the year, management told us they would buy earmuffs, and towards the end of April 2023 the company began providing them.

Circular Metal-Cutting Saw (8 C.C.R. §§ 4231, 4243)

Workers in Building 1 use a circular saw to cut metal as part of the panel-making process. The circular saw has a spiral hose connected to it that is supposed to capture cut shavings. The spiral hose has holes in it that compromise its suction, such that the metal shavings fly everywhere. The circular metal-cutting saw itself has been altered and is covered in tape and cardboard. A video of the saw is enclosed with this complaint.

Rolls (8 C.C.R. § 4187)

Workers in Building 1 use a rolling machine to apply water-activated glue to the foam insulation boards before they are assembled onto a metal panel. Glue is lathered onto the rollers and then the foam insulation is inserted between the rollers. It is frequently necessary to clean the rollers; however, there is no way to do so without having the machine on. This creates a safety hazard because a worker trying to clean the rollers while they are on could be pulled into it. Kingspan brought in a safety consultant in November 2022 who identified this issue, but a worker reports that the company has yet to take action on it.

Sanitation (8 C.C.R. §§ 3360 – 3376)

There are poor sanitary conditions at the factory. There is no cleaning department and furniture in the buildings is generally of poor quality and dirty. Workers have also complained about the number of toilets in the three buildings. There is only one toilet in Building 3 and only three toilets and urinals in Building 1. The restroom sinks in Building 3 have hot water, but the restroom sinks in Building 1 do not.

Ventilation and PPE Requirements for Spray Coating Operations (8 C.C.R. § 5153); Respiratory Protection (8 C.C.R. § 5144)

In Building 2, workers spray paint metal products. One worker has reported that Kingspan provides masks, but the company often runs out of quality ones and instead they receive a thin mask. This worker says the PPE they receive is insufficient and that the spraying operations leaves their eyes irritated. They also say the extractors Kingspan provides are inadequate for capturing the fumes created by the spray-painting operations. They say that the entire building smells of spray paint.

Before the metal panels are spray painted, they need to be cleaned. Kingspan has workers use acetone to clean the metal panels. This worker does not believe they have sufficient PPE for this task because the fumes from the acetone leave them feeling dizzy and their eyes irritated.

They suspect that the materials they are using to clean and paint the panels are hazardous, but they have never received training on Kingspan on how to safely use them.

Industrial Trucks, Tractors, Haulage Vehicles and Earthmoving Equipment (8 C.C.R. §§ 3649 – 3669)

We are concerned about the use of forklifts in all three buildings. Forklift drivers do not always receive training on how to operate them safely. They are often operated by temp workers, at a high speed within the buildings and with too many panels loaded onto them. Workers have witnessed the forklifts tip over because of excessive weight. The forklifts are also often operated in an unsafe manner with panels that are dozens of feet long transported through the middle of the buildings and over the heads of workers on production lines. Videos of this are enclosed with this complaint. The forklifts themselves have leaked oil and have damaged wheels and other parts.

Emergency Eyewash and Shower Equipment (8 C.C.R. § 5162)

There are no eyewash stations in Building 1, even though eye irritations from the high amount of foam insulation dust in the air. When we need to wash our eyes out in Building 1, we use a sink.

There are two eyewash stations in Building 2. Recently, a worker had to use one of these stations. They were unable to operate it correctly and the eyewash solution spilled on the floor. We have not been trained in how to properly operate the eyewash stations. Afterwards, the manager in Building 2 instructed workers only to use the eyewash stations in extreme situations.

In Building 3. there are two eyewash stations, but they have not been signed off on since 2020.

Conclusion

We ask that Cal-OSH conduct an unannounced and comprehensive inspection of the Kingspan factory. In addition to the specific hazards described above, we ask that the inspection review Kingspan's compliance with the Injury and Illness Prevention Program standard (8 C.C.R. § 3203) and all other standards that may apply to the hazards discovered. We would like to meet with inspectors at the time of the inspection. We understand that Cal-OSH cannot disclose who submitted this complaint, but we intend to notify Kingspan ourselves. We have raised these issues to Kingspan management on too many occasions but have only received half-answers. We are intimately aware of the health and safety issues at the factory. We request that you respect that knowledge by involving us in the inspection.

PLEASE CONTACT

Complaint additions sent to OSHA on September 8, 2023:

- Inadequate ventilation in Building 3 where polyisocyanurate insulated panels are made.
- Workers do not wear respiratory protection when they are working with chemicals.
- At least one worker is experiencing chronic symptoms associated with MDI exposure including cough, headaches, throat and nasal irritation.
- A chemical spill happened in Building 3 around March 2023 and workers were NOT evacuated.
 One worker experienced intense headaches and felt sick on that day. This worker described the spill as creating a strong odor.
- Warning signs outside chemical room are only in English, despite the fact that a sizable portion of the workforce are Spanish speakers.
- Workers have not been informed of risks of exposure to isocyanate (MDI) or other hazardous chemicals that may be in use.

En español

Eddie Miranda. Gerente de Distrito

Estimado gerente de Distrito Miranda:

Nosotros, los trabajadores abajo firmantes, presentamos esta queja contra nuestro empleador, Kingspan Insulated Panels (en adelante denominado como "Kingspan"). Todos nosotros somos empleados de la fábrica de Kingspan localizada en la dirección 2000 Morgan Rd, #9407. Modesto, CA 95358, donde fabricamos paneles de muros de metal aislante. La fábrica tiene tres edificios. En el Edificio 1, nosotros fabricamos productos de paneles personalizados para los clientes. El proceso de fabricación incluye cortar el hule-espuma (foam) aislante en diferentes tamaños, así como cortar y dar forma a paneles de acero y pegar el hule-espuma aislante ya cortado adentro de los paneles de metal. En el Edificio 2, fabricamos accesorios metálicos de máquinas y partes de los sistemas de paneles aislantes, tales como canaletas escurridoras de agua y túneles de metal para las paredes y los techos. En el Edificio 3, colocamos y pegamos el hule-espuma aislante —el cual contiene varias sustancias químicas—, y laminamos el hule-espuma en paneles metálicos que, posteriormente, se cortan en tamaños estándar.

Los tipos de productos aislantes que fabricamos son paneles de núcleo metálico con huleespuma, incluyendo el de la marca QuadCore. Estos tienen un núcleo de hule-espuma plástico hecho de poliisocianurato (PIR), así como de otros aditivos químicos. El PIR es un producto aislante combustible al que se le conoce por producir humo tóxico cuando se quema.

Consideramos que las condiciones de trabajo en la fábrica de Kingspan violan la Ley de Seguridad y Salud Ocupacionales de California. Tenemos entendido que, el año pasado, una fábrica de Kingspan Light + Air de Santa Ana, California, recibió citatorios por 22 infracciones a la OSHA, incluyendo 5 violaciones graves.

Tal como a continuación se detalla, nosotros podemos dar fe de las condiciones de trabajo que hay en la fábrica de Kingspan, incluyendo la exposición al polvo del plástico aislante con inadecuada ventilación mecánica y mala protección respiratoria, así como condiciones insalubres debido a una infestación de palomas en espacios interiores y la exposición a excremento de paloma; además de falta de capacitación en el manejo de productos químicos peligrosos; ruido excesivo en el lugar de trabajo; máquinas que han sido alteradas o que carecen de los protectores apropiados; operaciones de rociado de pintura en aerosol que ocurren sin la ventilación mecánica

ni la protección respiratoria adecuadas; falta de capacitación sobre cómo operar de manera segura los montacargas motorizados, e insuficientes estaciones sanitarias y de lavado de ojos. Estos recuentos se basan en entrevistas grabadas con los trabajadores.

Agradecemos su atención a este asunto sumamente grave, y solicitamos que investiguen lo más pronto posible las siguientes violaciones a la OSHA, incluyendo una inspección sin anunciar. Quisiéramos reunirnos con los inspectores al momento de la inspección. De ser posible, quisiéramos trabajar con un inspector que hable español. Nuestra información de contacto se muestra a continuación.

Hágase constar por favor que nosotros tenemos la intención de hacer pública nuestra queja. Los trabajadores abajo firmantes también nos proponemos notificarle a Kingspan que hemos puesto formalmente esta queja.

(firma p. 2)

Control de exposición dañina de los empleados (según el Código de Regulaciones de California, Título 8 Sección 5141); requisitos generales de sistemas de ventilación mecánica (según el Código de Regulaciones de California, Título 8 Sección 5143); protección respiratoria (según el Código de Regulaciones de California, Título 8 Sección 5144)*

*En adelante el Código se referirá como C.C.R. por sus siglas en inglés.

Los trabajadores en el Edificio 1 están expuestos al polvo del constante cortar y lijar las placas de hule-espuma aislante. Hay un extractor arriba de la estación para cortar y lijar, pero nosotros consideramos que los extractores no funcionan como deberían. Un trabajador reclama que la compañía no cambia los filtros de éste. Para dar una perspectiva de cuánto polvo se crea: el hule-espuma se corta y lija cuatro días a la semana, y el polvo se recolecta en grandes cubos de basura que se vacían por lo menos una vez al día. Los cubos no capturan todo el polvo. Los trabajadores estamos cubiertos por polvo: tanto así, que la compañía nos tuvo que comprar sopladoras para que las usemos y nos quitemos el polvo de encima antes de salir. Incluso teniendo las sopladoras, ya en nuestras casas encontramos polvo tras nuestras orejas o en nuestra ropa.

Aunque a los dos trabajadores que cortan y lijan el hule-espuma se les proporcionan mascarillas, a los demás trabajadores del Edificio 1, hasta abril de 2023, no se les proporcionaron. La gerencia de Kingspan anteriormente nos había negado nuestras peticiones de mascarillas porque

decían que eran demasiado caras. En abril de 2023, a los trabajadores se nos proporcionaron mascarillas.

Nosotros consideramos que la exposición al polvo de hule-espuma aislante está afectando nuestra salud en el Edificio 1. Un trabajador informaque padece diariamente dolores de cabeza, una sensación punzante en la nariz y mareos que considera que son resultado de respirar el polvo del hule-espuma aislante. Otros trabajadores describen tener tos permanentemente y la garganta y los ojos irritados. Un trabajador fue a ver a un doctor al respecto, pues consideraba que el polvo estaba causando una recurrencia de síntomas de asma que no había vuelto a experimentar desde la infancia. El doctor le sugirió que su tos estaba probablemente relacionada con el polvo. Los trabajadores informan que, mientras más cerca están a la estación de cortado, peor se ponen los síntomas. En cuanto a la persona que está a cargo de cortar y lijar, él ha trabajado varias décadas en la fábrica y, a pesar de usar una mascarilla, otros trabajadores dicen que él tiene una tos constante.

Parte del hule-espuma aislante cortado y lijado es una placa aislante de PIR llamado QuadCore. Recientemente, Kingspan introdujo un nuevo tipo de hule-espuma aislante al Edificio 1. Nosotros creemos que es tóxico, debido a su olor, que es parecido al del caucho quemado. Cuando lo introdujo, Kingspan no dijo nada de cómo manejar el QuadCore de manera segura, ni si es peligroso o no.

Requisitos generales (8 C.C.R § 3362)

Un trabajador del Edificio 3 informa que el lugar de trabajo está infestado con palomas, y que el equipo y los materiales están cubiertos de excremento de paloma. El excremento de paloma se amontona en la zona de prefabricación, sobre las bobinas de metal que se mueven durante la fabricación de paneles, así como en la zona de estampado y por las paredes. El excremento de paloma cae sobre nuestras cabezas y ropa mientras trabajamos, y nos preocupa repirar el polvo del excremento de paloma seco. Además, nos preocupa la gran cantidad de aves que anidan en el edificio y los parásitos que se sabe que las aves llevan consigo. El Edificio 1 también tiene palomas, pero no tantas como las del Edificio 3. A continuación se muestra una fotografía de un trabajador con excrementos de paloma en el hombro, y un diagrama de la parte donde se acumulan los excrementos en el Edificio 3.

Comunicar acerca de los peligros (8 C.C.R. § 5194)

Entre los productos químicos peligrosos que se usan en la fábrica se incluyen —aunque no únicamente—: pentano, acetona, ésteres de dimetil, una sustancia química llamada PA1 que activa el aislamiento, y pegamentos que se activan con agua, tales como Betafuse 643 y el adhesivo Isogrip 5050D. No hay ningún mapa de incendios pegado en las paredes de los edificios que muestre dónde están almacenados los productos químicos en caso de incendio. A pesar del uso de sustancias químicas peligrosas como parte del proceso de fabricación de hule-espuma aislante, a nosotros no se nos ha dado preparación sobre cómo manejar de manera segura estos materiales. Cuando se hace la entrega de materiales químicos peligrosos, muchas veces les

toca descargarlos a los empleados del Departamento de Envíos y Recepción, usando el montacargas motorizado.. Un trabajador de Envíos y Recepción recuerda un incidente en el que un chofer de entregas le gritó: "¡Cuidado! ¡Eso es una bomba!", mientras estaba él descargando un barril presurizado. El trabajador no tenía ninguna idea de eso. Reportó el incidente a la gerencia, pero no recibió una capacitación sobre HAZMAT (materiales peligrosos), sino hasta abril de 2023.

En otro incidente, un trabajador que era nuevo en la tarea de aplicar pegamento al hule-espuma aislante no recibió capacitación sobre cómo manejarlo y, por tanto, no tenía conocimiento de que se activaba con agua. Después de que había estado utilizando el pegamento, se secó el sudor de la frente con su mano, que a su vez activó el pegamento y le dejó la cara cubierta de éste.

A continuación se presentan fotografías de algunos de los productos químicos peligrosos. (p. 4)

Ruido (8 C.C.R. §§ 5095 – 5100)

En el Edificio 1 hay un alto nivel de ruido. La fuente del ruido son las operaciones para cortar metal. Se utilizan cortadoras de metal manuales y eléctricas todo el día. En varias ocasiones, nosotros hemos planteado el problema del ruido a la gerencia de Kingspan. Hace poco tiempo, Kingspan hizo que los trabajadores llevaran consigo dispositivos personales de monitoreo para medir el sonido, y estuvo proporcionando a los trabajadores tapones de espuma para los oídos. Muchos de nosotros sentimos que los tapones para los oídos resultan "terribles" y "que desorientan", y le hemos pedido a la compañía unas orejeras aislantes de ruido, y hacia finales de abril de 2023, la compañía comenzó a proporcionarlas.

Sierra circular para cortar metal (8 C.C.R. §§ 4231, 4243)

Como parte del proceso de fabricación de placas, los trabajadores del Edificio 1 utilizamos una sierra circular para cortar metal. La sierra circular tiene una manguera en espiral conectada a ella, que se supone que captura las virutas de los cortes. La manguera en espiral tiene hoyos, lo cual afecta su capacidad de succionar, de tal modo que las virutas de metal vuelan por todas partes. La sierra circular para cortar metal en sí ha sido alterada y está cubierta con cinta adhesiva y cartón. Se adjunta a esta queja un video de la sierra.

Rodillos (8 C.C.R. § 4187)

Los trabajadores en el Edificio 1 utilizan una máquina rodante para aplicar pegamento que se activa con agua a las placas de hule-espuma aislante, antes de que sean ensambladas en un panel de metal. El pegamento se aplica a los rodillos y luego el hule-espuma aislante se inserta entre los rodillos. Con frecuencia es necesario limpiar los rodillos, pero no hay forma de hacerlo sin tener la máquina encendida. Esto crea un peligro para la seguridad porque el trabajador que intenta limpiar los rodillos mientras estos están encendidos podría ser arrastrado hacia ellos. En noviembre de 2022, Kingspan llevo a un consultor sobre seguridad que identificó el problema, pero, según reporta un trabajador, la compañía todavía tiene que tomar una medida al respecto.

Higiene (8 C.C.R. §§ 3360 = 3376)

Hay malas condiciones sanitarias de la fábrica. No hay departamento de limpieza y el amueblado de los edificios es generalmente de mala calidad y está sucio. Los trabajadores también se han quejado de la poca cantidad de baños en los tres edificios. Sólo hay un baño en el Edificio 3 y sólo tres baños y orinales en el Edificio 1. Los lavabos del baño del Edificio 3 tienen agua caliente, pero los lavabos del baño en el Edificio 1, no.

Ventilación y requisitos de equipo de protección personal para operaciones de cobertura con rociado en aerosol (8 C.C.R. § 5153); protección respiratoria (8 C.C.R. § 5144)

En el Edificio 2, los trabajadores rocían productos de pintura metálica. Un trabajador ha informado que Kingspan proporciona mascarillas, pero muchas veces la compañía se queda sin mascarillas de calidad y, a cambio, se les da una mascarilla delgada. Este trabajador dice que el equipo de protección personal que reciben es insuficiente, y que las operaciones de rociado con aerosol le deja los ojos irritados. Además, dicen que los extractores que Kingspan proporciona no son adecuados para capturar los humos creados por las operaciones de rociado de pintura. Dicen que el edificio entero huele a pintura en aerosol.

Antes de pintar con aerosol los paneles de metal, éstos necesitan limpiarse. Kingspan hace que los trabajadores utilicen acetona para limpiar los paneles de metal. Este trabajador no considera que tengan el suficiente equipo de protección personal para ese trabajo, puesto que el humo de la acetona los deja mareados y con los ojos irritados.

Ellos sospechan que los materiales que están usando para limpiar y pintar los paneles son peligrosos, pero nunca han recibido una capacitación en Kingspan sobre cómo utilizarlos de manera a salvo de riesgos.

Camiones industriales, tractores, vehículos de transporte comercial y equipo mara removimiento de tierra (8 C.C.R. §§ 3649 = 3669)

Nos preocupa el uso de montacargas motorizados en los tres edificios. Los conductores de los montacargas (también llamados "forklifteros", por el inglés), no siempre reciben una preparación sobre cómo operarlos de manera segura. Frecuentemente son operados por trabajadores temporales a una alta velocidad adentro de los edificios, y que llevan cargando demasiados paneles. Los trabajadores han atestiguado cómo los montacargas se vuelcan debido al exceso de peso. Además, los montacargas son muchas veces operados de manera insegura, transportando paneles que miden docenas de pies de largo, pasando en medio de los edificios y por encima de las cabezas de los trabajadores que están en las líneas de producción. Se adjuntan a esta queja videos de este hecho. Los propios montacargas han derramado aceite y han dañado las ruedas y otras partes.

Lavaderos de emergencia para los ojos y equipo de regadera (8 C.C.R. § 5162)

En el Edificio 1, no hay ninguna estación de lavadero de ojos, a pesar de que tenemos los ojos irritados por la gran cantidad de polvo de hule-espuma aislante que hay en el aire. Cuando necesitamos lavarnos los ojos en el Edificio 1, utilizamos un lavamanos.

En el Edificio 2 hay dos estaciones de lavado de ojos. Hace poco tiempo, un trabajador tuvo que utilizar una de esas estaciones. No pudo operarla correctamente y la solución para lavar ojos se derramó en el piso. No se nos ha dado una preparación sobre cómo operar adecuadamente las estaciones de lavado de ojos. Después de lo ocurrido, el gerente del Edificio 2 les ordenó a los trabajadores utilizar las estaciones de lavadero de ojos solamente en circunstancias extremas.

En el Edificio 3, hay dos estaciones de lavado de ojos, pero no se ha firmado la verificación de su funcionamiento desde 2020.

Conclusión

Pedimos que la agencia Cal-OSH conduzca sin anunciar una inspección integral de la fábrica de Kingspan. Además de los peligros específicos arriba descritos, pedimos que la inspección revise si hay cumplimiento de Kingpan respecto al reglamento normativo del Programa de Prevención de Lesiones y Enfermedades (8 C.C.R. § 3203) y de todos los demás reglamentos normativos

que puedan aplicarse a los peligros descubiertos. Quisiéramos reunirnos con los inspectores al momento de la inspección. Entendemos que Cal-OSH no puede divulgar la identidad de quien somete esta queja, pero nosotros nos proponemos notificárselo a Kingspan nosotros mismos. Hemos planteado estos problemas a la gerencia de Kingspan demasiadas veces, pero sólo hemos recibido respuestas a medias. Estamos conscientes a un nivel íntimo de los problemas de salud y seguridad en la fábrica. Solicitamos que ustedes respeten ese conocimiento involucrándonos en la inspección.

FAVOR DE PONERSE EN CONTACTO CON: